

La scelta di una macchina per il lavaggio stampi

Decidere per la qualità

L' esame di un acquisto importante, quale l' installazione di un nuovo sistema di pulitura stampi, è una fase decisiva per la qualificazione produttiva e manutentiva del Pressocolatore come del Fonditore in Conchiglia.

Migliorare il turn - over della manutenzione affinando la qualità del prodotto finito è esigenza impellente per ogni moderna azienda fonditrice di leghe leggere in pressocolata - gravità - bassa pressione - contropressione, di alluminio, leghe leggere avio, leghe speciali, zama, zinco e, non ultimo, il magnesio.

Un know - how specifico e collaudato

Le diverse problematiche da valutare per raggiungere un' ottimale scelta impiantistica nel lavaggio stampi difficilmente sono risolvibili con il semplicistico calcolo di ritorno economico rispetto ai costi da investire.

Abbinare un' analisi tecnica altamente professionale con un' approfondita e dedicata verifica delle specifiche esigenze di ogni singolo cliente sono le chiavi di volta risolutive implementate nel notevole know-how che ULTRASUONI I.E. fornisce da decenni alle aziende, e questo, sia in fase di pre-acquisto che post - acquisto, anche dopo molti anni dalla prima messa in servizio del Sistema di Lavaggio Stampi.

" Istruzioni d' uso " per una scelta corretta nel lavaggio stampi.

Concentrarsi esclusivamente sul costo d' acquisto iniziale o solamente sui possibili " ritorni e risparmi " dovuti ai potenziali ammortamenti dei costi generali di manutenzione (tempi inferiori, risparmio manodopera e smontaggio stampi), come sopra accennato, può indurre facilmente, anche il Cliente più preparato, a "sopra-valutare" la macchina d' elevato impegno economico, presa per buona la ben giustificata immagine pubblicitaria e la massiva forza di vendita fornita a corredo dal produttore.

Al contrario di questo, sottovalutare e svilire l' investimento, puntando sul massimo risparmio possibile (sul bassissimo costo di acquisto dell' impianto) può portare il Cliente a credere di aver ottenuto, dal costruttore di turno, una pretesa quanto illusoria parità di qualità + servizio + prestazioni del futuro impianto ad ultrasuoni.

Proprio qui, tra grandi nomi e prezzi al ribasso, subentra la professionalità e la flessibilità tecnologica di ULTRASUONI I.E., che è in grado di seguire accuratamente il Pressocolatore durante tutte le fasi critiche di pre-acquisto impianti, supportandolo con un grande impegno tecnico e progettuale atto alla ricerca delle migliori e più avanzate soluzioni. Soluzioni industriali che si traducono nella progettazione ad " hoc " e nella costruzione di macchine e impianti di trattamento stampi personalizzati, su misura delle reali e specifiche esigenze tecniche, in costi d' acquisto con un rapporto prezzo + prestazioni + servizio + assistenza veramente d' avanguardia nel settore.

Per ogni azienda una soluzione tecno-economica mirata.

Il piccolo ed il medio pressocolatore

Benchè avere pochi stampi alla settimana da pulire ed un parco macchine, di piccola - media capacità, inferiore a 10 unità possa indurre il Pressocolatore a non prendere in considerazione l' acquisto di un impianto completo, ULTRASUONI I.E. è in grado di soddisfare anche questa esigenza economica. Con la serie di macchine A / AC /LC è possibile infatti ottenere un perfetto trattamento (lavaggio + risciacquo + asciugatura e protezione finale) con costi d' acquisto vantaggiosi e con una ripresa del costo d' investimento (pay - back) contenuto in solo 6 mesi dall' acquisto. Questa serie di macchine è dedicata al lavaggio della meccanica di precisione, alle matrici ed anche agli stampi, permettendo un elevato rapporto prezzo / prestazioni in grado di essere avvicinabile dalla piccola-media azienda, consentendo la qualità totale anche nelle piccole produzioni di manufatti in alluminio e leghe.

La grande azienda della Pressocolata o della Estrusione dell' alluminio

Dove sussistono grandi parchi stampi, numerose presse ed un alto cambio stampi, ULTRASUONI I.E. garantisce

l'eliminazione del fermo produttivo delle Presse grazie a tempi di lavaggio e manutenzione stampi compresi tra i 2 ed i 15 minuti. Egualmente si assicura una riduzione dei tempi di manodopera prossima al 90% con la quasi totale eliminazione delle seguenti procedure, tempi e consumi dispersivi:

- presidio sull' impianto.
- smontaggio degli stampi.
- rimessaggio o lavorazione di aggiustaggio (spigoli vivi o figure usurate da un cattivo lavaggio manuale).
- operazioni ulteriori per asportare carbonizzazioni, metallizzazioni, bave, grassi sintetici ad alta resistenza, coloranti.
- pulitura di calcare nei tubi di raffreddamento con acidi vari.
- ritocco griglie dei fori di sfianto, ripulitura matrici, grattatura di croste, colle indurite e spessoramenti da calamina.
- protezione manuale dello stampo da ruggine - ossidazione - umidità.
- elevati consumi d' acqua con obsolete lavapezzi a spruzzo.
- elevati consumi di detergenti con obsolete lavapezzi a getto.
- risultati non completi anche se effettuati con macchinari similari ma non idonei.

Al risparmio su questi fattori che gravano sulle grandi produzioni con ingenti spese, difficilmente visibili e quindi sottovalutate dal Cliente, si aggiunge " un' allungamento della durata di vita di tutti gli stampi " dato che questi sono sì puliti in modo profondo, in tutte le superfici interne ed esterne, ma sono anche totalmente rispettati nella loro geometria e nella protezione dell' integrità dell' acciaio che li costituisce.

Va da sè quindi che l' utilizzo continuo della macchina / dell' impianto ad ultrasuoni sveltisce ancora di più la pulitura stampi garantendo uno standard di pulitura costante e ripetuto negli anni, evitando altresì gli spessoramenti causati nel tempo dal continuo accumulo di croste - lega leggera - distaccante carbonizzato che rendono sempre meno valide le superfici e la precisione dimensionale del particolare pressofuso.

Quest' ultimo fattore, riscontrabile dove non sussistono i nostri Sistemi di Lavaggio, può anche influire sulla colata stessa sino al riscontro di gravi alterazioni interne sul prodotto in lega (micro-cricche invisibili, perdita di resistenza a trazione ed allungamento meccanico nei punti critici, microfessure - bolle - striature addensanti che indeboliscono la strutturalità del pezzo iniettato).

E' doveroso significare quanto sia valido il sistema di lavaggio stampi progettato da ULTRASUONI I.E. per il totale miglioramento della qualità produttiva, del prodotto finito, come il completo rispetto delle norme ecologiche ambientali e le normative igienico sanitarie, nonché di sicurezza, del lavoro nella moderna industria.

Sono infatti superati con le nostre macchine ad Ultrasuoni tutte le situazioni manuali di uso acidi - corrosivi - detersivi cancerogenetici - solventi ozonodistruttivi.

A questo si aggiunge la reversibilità del personale specializzato verso lavori aziendali più intelligenti e produttivi, meno gravosi e pericolosi per gli addetti stessi ma anche, in fin dei conti, anche per il datore di lavoro ed i capo-reparto.

Ultra-vantaggi " ingegnerizzati ad hoc "

I detergenti, gli accessori, i ricambi

L' azienda di Marcallo - Milano, fornendo un "sistema completo di lavaggio" e non la sola macchina, produce anche 500 Detergenti speciali, mirati per il lavaggio ad ultrasuoni, formulati per ottenere con gli ultrasuoni un perfetto lavaggio e sgrassaggio a livello " meccanico - micromolecolare ".

La scelta di studiare e fornire direttamente detergenti super-collaudati ed ecologici (anche neutri) dà totale garanzia agli utilizzatori nell' avere un efficace supporto e risposta per nuove tipologie di stampi e di cicli di pulitura.

Cestelli inox, gabbie porta-stampì, tavoli inox di posizionamento stampi, accessori ad hoc e ricambi originali sono anch' essi seguiti direttamente.

Costi orari No Problem.

Ridotti consumi di acqua e detergenti, sofisticati Trasduttori di Ultrasuoni in grado di sfruttare il detergente sino all' ultima molecola, consumi elettrici termoregolati in automatico, basso assorbimento di linea dei ns. speciali generatori serie "ULTRAMAGNETO" e "ULTRAPIEZO", conversione energetica dei ns. ultrasuoni prossima al 99% (senza dispersione Joule), attestano il costo orario delle macchine quasi sempre sotto l' euro, con un costo di pulitura per singolo Stampo prossimo ai 10 centesimi / per singolo ciclo di trattamento.

Quest' ultimo fattore, è ulteriore fonte di vantaggio economico ed ecologico per l' utilizzatore e pregio per l' affidabilità degli impianti ultrasuoni ®.

Traslazione stampi, Supervisione impianti annessi, Ecologia - All Included

Anche la parte di Automazione e di Sollevamento - Traslazione stampi è seguita con sollecitudine e, nell' occasione di grandi traslazioni, ULTRASUONI I.E. garantisce gratuita supervisione del fornitore, anche presso gli stabilimenti del Cliente finale.

Stessa cosa dicasi per gli allacciamenti esterni (utenze elettriche di alimentazione, impianti acqua di carico e scarico), dove l'azienda fornisce, sempre gratuitamente, il proprio Know - How e la collaborazione dei propri specialisti.

Il fattore " ecologia " è particolarmente curato e, all' utilizzatore, vengono date tutte le istruzioni tecnico-legislative atte alla sicurezza e al rispetto ambientale.

Sono inoltre progettati e costruiti impianti di micro e ultrafiltrazione, macchine di evaporazione e distillazione acque, apparecchi di controllo ecologico su misura per la gestione automatica e/o semi-automatizzata del sistema ecologico. Sono dati gratuitamente e ad ogni nuovo cliente, schemi di impianti - cicli - procedure di rispetto ecologico a basso onere e ad alta efficacia (presentati alla Commissione Europea - Innovations Relais Centre).

" Istruzioni d' uso 2 " - Quando serve una macchina e quando serve un impianto.

Aggiungiamo alcune note sulle scelte tra l' acquisto di una macchina e l' installazione completa di un impianto, così ci spiega Loris Puddu, un responsabile dell' azienda :

" Superato l' arcaico concetto del quì ci vuole assolutamente un impianto di lavaggio stampi (errore che ha toccato anche noi ..nei tempi antichi del lavaggio), noi siamo in grado di sviscerare tutte le variabili d' acquisto del ns. futuro cliente molto prima dell' ordine, interagendo con lui sino ad equilibrare la reale necessità scorporata dal superfluo.

E' per noi significativo quindi, il non proporre l' impianto completo, da formula 1, in quei casi dove è sufficiente la classica utilitaria, per evitare di addossare al cliente un costo d' acquisizione troppo elevato rispetto alle aspettative.

Altro errore tipico e contrario al precedente, e da evitarsi in egual misura, è quello della vaschetta di lavaggio dove invece era indispensabile un impianto completo e ben automatizzato.

Per ottenere successo il cliente, secondo noi, non deve essere solo " soddisfatto " ma deve anche vedersi risolte in modo innovato le sue esigenze e, per ottenere questo, è necessaria un' operazione di Auditing, da parte di noi progettisti e costruttori, sino ad un Realistic Global Vision, cioè una ottimale visione globale dell' insieme cliente - esigenze.

Definita l' effettiva e migliore scelta tecno-economica, la nostra collaborazione a fianco del nuovo cliente continua con un' offerta completa e diversificata :

- Macchine singole multioperative : lavaggio + risciacquo + protezione + asciugatura.
- Macchine singole con lavaggio ad ultrasuoni e lavaggio idrocinetico incorporato.
- Macchine singole componibili in linea e completabili in seguito con ulteriori stadi.
- Impianti in grado di trattare simultaneamente sia gli stampi che le matrici che i prodotti stampati in lega, siano questi ultimi, in fase di lavorazione che già finiti e da spedire.
- Impianti di asciugatura e protezione ecologica degli stampi.
- Nuove macchine e nuovi progetti brevettabili.

E' su questi valori, forse superiori e da raggiungere dentro e fuori di noi ogni giorno, a volte distaccati da una visione meramente commerciale e fine a se stessa del Lavaggio Industriale, che opera e si sviluppa la filosofia della ns. attività e dei ns. specialisti."

Costruire non basta, bisogna " creare " ed essere già nel futuro.

ULTRASUONI I.E., già dal 1992, è conosciuta in tutti i prevalenti settori produttivi, apprezzata per la sua dedizione alle gravose situazioni di lavoro nella fonderia della Pressocolata e per la sua fattiva collaborazione con i tecnici della produzione e della manutenzione stampi, considerata quindi per il fatto di concretizzare la sicurezza aziendale con un "acquisto certo" e sicuro, corredato di cicli collaudati - parametri tecnici - approfonditi risultati testati su stampi / figure / matrici - realistiche valutazioni sui risparmi e sul costo d' acquisto - bassissimi consumi orari tabulati delle macchine e degli impianti installati.

Proprio per questo ULTRASUONI I.E., che si avvale di professionisti anche con 40 anni di esperienza, è ormai apprezzata non solo quale produttore ma come " creatore di macchine, impianti, detergenti, apparecchiature e sistemi dedicati al lavaggio ed alla manutenzione degli stampi industriali ".

Il motto di ULTRASUONI I.E. " ad ogni società, la macchina perfetta per la propria attività " è una scelta fondata su anni di esperienza e situata nel futuro, un po più in alto rispetto alla solita vendita di macchine a catalogo.